

ICS 25.100.20
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 16456.2—1996
idt ISO 10145-2:1993

GB/T 16456.2—1996

硬质合金螺旋齿立铣刀 第2部分:7:24锥柄立铣刀 型式和尺寸

End mills with brazed helical hardmetal tips—
Part 2: Dimensions of end mills with 7:24 taper shank

中华人民共和国
国家标准
硬质合金螺旋齿立铣刀
第2部分:7:24锥柄立铣刀 型式和尺寸
GB/T 16456.2—1996

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcs.com
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6千字
2005年7月第一版 2005年7月第一次印刷

*
书号:155066·1-23043 定价 8.00元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 16456.2—1996

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

表 1

mm

d k12	l $\begin{matrix} +3 \\ 0 \end{matrix}$	A 型				B 型			
		40号圆锥		50号圆锥		40号圆锥		50号圆锥	
		l_1 $\begin{matrix} +3 \\ 0 \end{matrix}$	L	l_1 $\begin{matrix} +3 \\ 0 \end{matrix}$	L	l_1 $\begin{matrix} +3 \\ 0 \end{matrix}$	L	l_1 $\begin{matrix} +3 \\ 0 \end{matrix}$	L
32	40	84	177.4	—	—	91	159.4	—	—
	50	94	187.4	—	—	101	169.4	—	—
40	50	94	187.4	103	229.8	101	169.4	107	208.75
	63	107	200.4	116	242.8	114	182.4	120	221.75
50	50	94	187.4	103	229.8	101	169.4	107	208.75
	80	124	217.4	133	259.8	131	199.4	137	238.75
63	63	—	—	116	242.8	—	—	120	221.75
	100	—	—	153	179.8	—	—	157	258.75

4.2 标记示例:

直径 $d=40$ mm, 总长 $L=187.4$ mm 的 A 型立铣刀:

硬质合金螺旋齿 7:24 锥柄立铣刀 A 40×187.4 GB/T 16456.2—1996

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 10145-2:1993《焊接硬质合金螺旋齿立铣刀——第 2 部分:7:24 锥柄立铣刀——尺寸》。

由于 ISO 10145-2 中给出的尺寸适合国内要求,故等同采用。

GB/T 16456 在《硬质合金螺旋齿立铣刀》总标题下,包括四个部分:

第 1 部分(GB/T 16456.1):直柄立铣刀 型式和尺寸

第 2 部分(GB/T 16456.2):7:24 锥柄立铣刀 型式和尺寸

第 3 部分(GB/T 16456.3):莫氏锥柄立铣刀 型式和尺寸

第 4 部分(GB/T 16456.4):技术条件

本标准于 1996 年 7 月 5 日首次发布。

本标准从 1997 年 2 月 1 日起实施。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位:成都工具研究所、河南第一工具厂。

本标准主要起草人:沈士昌、查国兵、赵建敏。